

## **Je důležité, aby Vámi dodávaná tisková data splňovala technické parametry uvedené v tomto dokumentu, jako předpoklad pro kvalitní zpracování Vaší tiskové zakázky.**

Tiskové dokumenty připravené dle uvedených zásad lze vytisknout bez dalšího zásahu do struktury dat. V případě nutnosti zásahu do struktury dat budete o této skutečnosti předem informováni, s uvedením ceny za nezbytné úpravy. Případné navýšení ceny je nutné vždy písemně odsouhlasit (bez toho nebude zakázka zpracována).

### **▲ Formát souborů**

Jediným preferovaným výstupním formátem je pouze formát PDF a to ve verzi 1.3 (ne vyšší) v tiskové kvalitě (viz. „Barevný prostor...“ a „Rozlišení...“). Při dodání jiných datových formátů jako například cdr, doc, ai, apod., budete o možnosti tisku a nutnosti případných víceprací předem informováni.

### **▲ Barevný prostor souborů**

Tiskový soubor a veškeré v něm obsažené grafiky (písma, obrazy apod.) musí být v barevném režimu CMYK a nesmí obsahovat vložené ICC barevné profily. V případě alternativního barevného prostoru (RGB, Index, LAB apod.) či vložených ICC profilů je třeba vzít v úvahu následný barevný posun tisku, který nemusí odpovídat Vašemu záměru.

### **▲ Rozlišení obrazů**

Vložené bitmapové obrazy v tiskovém dokumentu by ideálně měly mít rozlišení 300 dpi. Případná vyšší rozlišení již nemají vliv na výslednou kvalitu a zbytečně zvyšují datový objem PDF souboru. Naopak, nižší než doporučená rozlišení obsažených bitmapových obrazů může kvalitu výsledného tisku výrazně snížit.

### **▲ Spad (přetečení, přesah, bleed)**

„Spad“ (přetečení, bleed) dokumentu je přesah grafik a obrázků mimo čistý formát výsledné podoby tiskoviny. Ten je nezbytný pro závěrečné dokončovací práce na tiskovině (zejména pro řezání). Oficiálním standardem je navýšení 3 mm na každou ze stran tiskového dokumentu (viz dále uvedený náčrt). Bez správně vytvořeného „spadu“ nelze tiskovinu oříznout do konečného rozměru v případě, že k okrajům tiskoviny přiléhají grafiky, obrázky, pozadí či ořezové značky.

### **▲ Ořezové značky**

Jde o technologické značky, které vymezují čistý formát papíru a slouží jako vodítka k pozdějšímu oříznutí tiskoviny do výsledného rozměru z tiskového archu. Tiskový dokument musí být opatřen ořezovými značkami. Jejich tloušťka by ideálně měla být 0,25 bodů o délce 3 mm. Ořezové značky nesmí zasahovat do prostoru „spadu“, tzn., že se umísťují až za „spad“.

### **▲ Soutiskové značky**

Nejsou nezbytnou součástí tiskového dokumentu a pro digitální malonákladový tisk a většinou nejsou vyžadovány.

### **▲ Barevnost a technologická omezení**

V případě, že jde o tzv. reprint, tj. opakovaně tištěnou zakázku je vhodné dodat vzorek tisku předchozí produkce (z našeho stroje), pokud požadujete přesnější zachování barevnosti při opakovaném tisku. Pokud se jedná o první produkci, můžete nás požádat o archivaci výtisku právě pro potřeby opakovaném tisku. Pokud si nejste jisti barevným výsledkem (přípravou Vašich tiskových dat) po dohodě Vám vyhotovíme vzorek k akceptaci.

## **Technologie malonákladového digitálního tisku má svá specifika a omezení.**

### **Věnujte prosím pozornost následujícím odlišnostem oproti ofsetovému (průmyslovému) tisku:**

- Výsledná barevnost tisku těchto dvou technologií se může lišit.
- Tisková kvalita digitálního tiskového stroje je zpravidla odlišná od ofsetového stroje.
- Výběr potiskovaných materiálů je na digitálním stroji omezen, zejména v souvislosti se strukturovanými materiály.
- Digitální tiskové stroje nemají přesné nakládání papíru jako ofsetové, tudíž nemají 100% soutisk přední a zadní strany tiskoviny, což by mělo být při konstrukci grafiky tiskoviny zohledněno. Zároveň není vhodné umísťovat objekty a texty grafiky do blízkosti řezací hrany méně než 3 mm, což je obecné minimum pro veškeré tiskové technologie.
- V souvislosti s používáním pevných tonerů pro digitální potisk papíru tiskovina někdy v lomu více praská (oproti ofsetovému tisku). Toto je nejvíce patrné zejména u tmavých ploch tiskoviny.
- Při aplikaci krycí laminace tiskoviny jsou tyto z odlišných materiálů než se používají pro ofsetový tisk. Tyto laminace jsou více náchylnější k oddělování se od podkladového materiálu zejména v lomech tiskoviny.

# Příklad konstrukce dat pro nejrozšířenější formát tiskoviny - A4 (210x297 mm).

